



**การรับรอง / ผลการทดสอบ**

ใบอนุญาตรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์		
มอก.1955-2551	Electro magnetic(บังคับ)	(2)ท 6969-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

**มาตรฐานอ้างอิง**

มอก.902-2(22) -2560	ข้อกำหนดเฉพาะ : ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน
IEC 60598-2-22	Particular Requirement : Emergency Light
วสท.2004 (021004)	ระบบไฟฟ้าแสงสว่างฉุกเฉิน ฯ
LM 79-08	คุณสมบัติทางไฟฟ้าและแสงสว่างของโคมไฟ LED

**การรับประกันผลิตภัณฑ์**

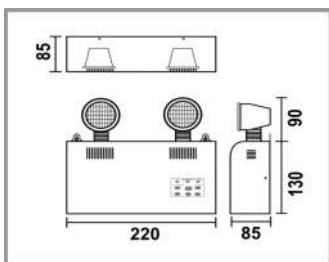
แบตเตอรี่	24 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	5 ปี

**ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง /อายุของแบตเตอรี่**

ระดับการส่องสว่าง	เดือนที่ 1 – 12	เดือนที่ 13 – 24
2 X 9 W (1220 lm)	240 นาที	120 นาที
2 X 12 W (1780 lm)	180 นาที	125 นาที

**คุณสมบัติด้านความปลอดภัยในการใช้งาน**

มอก.902-2(22)-2560 ( IEC 60598-2-22 )	โครงสร้าง ความทนทาน & การทนความร้อน การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า การทนฝุ่นและความชื้น เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่ การเปลี่ยนโหมดการทำงาน
--	---



ขนาด	220 mm.L x 85 mm.W x 220 mm.H
น้ำหนัก	3 กิโลกรัม.

**Technical data**

Max Bright by C.E.E.

โคมไฟฟ้าฉุกเฉินแบบเบ็ดเสร็จ	<b>Self-Contained Emergency Light</b>
โหมดการทำงาน	Non Maintained
ขนาดหลอดไฟ	LED 2X9 W ≥ 1,220 lm 890 cd (90°) 3500°K LED 2X12 W ≥ 1,780 lm 740 cd (90°) 3500°K
Light source	Lumiled : 3030 package High flux (1w./chip)
AC input	220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.) 8 VA. Normal mode power consumption.
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน	มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสต้าน AC ขาเข้า (AC Fuse) การป้องกันกระแสต้าน DC ขาเข้า (DC Fuse) การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse) การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)
ปลั๊ก	3 pole

**แบตเตอรี่และระบบชาร์จ**

ชนิดแบตเตอรี่	Valve Regulate Lead Acid (Sealed Lead Acid-VRLA)
มาตรฐานแบตเตอรี่	(IEC 60896-21)
ความจุแบตเตอรี่	12 V 5 AH
End voltage limited protection	≥ 1.8 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)
ระบบการชาร์จ	แบบแรงดันคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 – 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	Low voltage cut off for discharging High voltage cut off for charging การป้องกันการต่อแบตเตอรี่กลับขั้ว
การประเมินความจุแบตเตอรี่	(1220 lm) 1.35 DCA x 2 Hrs.x 1.25 ≥ 3.38 AH (1780 lm) 1.8 DCA x 2 Hrs.x 1.25 ≥ 4.5 AH

**โครงสร้าง**

วัสดุส่วนยึดติดและรับน้ำหนัก	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200°C
วัสดุส่วนหน้า	ABS UL 94 V0 (Frame retardant)
สี	เทาขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10°C – 50°C
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร / ติดผนัง

**อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ**

ไฟสัญญาณแสดงสถานะ	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
AC	ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
CHARGE / FULL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
FAIL	ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
AUTO TEST	
สวิตช์ควบคุม	สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
ON	สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF	สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
TEST	สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ
AUTO TEST	
สวิตช์ปรับเลือกระดับการส่องสว่าง	2X9 W 1,220 lm หรือ 2X12 W 1,780 lm

**อุปกรณ์พิเศษ**

Automatic discharge	30 นาที / 30 days
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด ≤ 5 เมตร